



HALDRUP SMU Kompaktentstauber

Komplette Entstaubungsanlagen für das Labor und die Produktion
in der Pflanzenzüchtung und Pflanzenforschung



„ALL YOU NEED FOR FIELD RESEARCH!“



HALDRUP SMU KOMPLETTE ENTSTAUBUNGSANLAGEN FÜR DAS LABOR UND DIE PRODUKTION IN DER PFLANZENZÜCHTUNG UND PFLANZENFORSCHUNG

HALDRUP liefert für den Labor- und Produktionsbereich komplette Produktionslinien vom Dreschen über das Reinigen und das Weiterverarbeiten des Saatgutes. Um den Kunden alles aus einer Hand zu bieten gibt es jetzt auch zusätzlich Absauganlagen in verschiedenen Leistungsklassen.

HALDRUP bietet Ihnen zudem den kompletten Service wie Beratung vor Ort, die individuelle Planung der Anlage und die Lieferung mit Rohrleitung zur Selbstmontage oder die Anlage wird betriebsbereit aufgestellt.

IHRE VORTEILE

- ▶ Hoher Arbeitsschutz durch staubfreies Arbeiten
- ▶ Kleine Aufstellfläche bei geringer Aufstellhöhe.
- ▶ Hohe Bedienfreundlichkeit und leise Arbeitsweise daher kann der Kompaktentstauber direkt ins Labor/ in die Produktionshalle gestellt werden oder über ein Rohrleitungssystem an einen anderen Ort installiert werden.
- ▶ Inkl. kompletter Steuerungsanlage (Gerät wird weitestgehend betriebsfertig angeliefert).
- ▶ Der Kompaktentstauber verfügt über einen oder mehrere integrierte Sammelcontainer für rationelles Entsorgen der Reststoffe. Bei sehr großen Mengen stehen weitere Möglichkeiten zur Verfügung.
- ▶ Anschlussadapter für die Absauganlage für alle HALDRUP Labordrescher und Reiniger verfügbar (LT-15, LT-20, LT-21, LT-35, LT-50, DC-20).
- ▶ Bestehende bereits im Einsatz befindliche HALDRUP Labormaschinen, sowie Fremdgeräte mit Anfertigung der Adapter, können in die Entstauberanlage integriert werden.
- ▶ Integrierte, zuschaltbare Strohhackeinrichtung ist direkt am Labordrescher anschließbar (Modell LT-21/35 und LT-50).
- ▶ Der Kompaktentstauber ist weitestgehend wartungsfrei.

HALDRUP SMU KOMPAKT, LEISTUNGSSTARK UND LEISE

HÖHERE SAUGLEISTUNG

Mit den HALDRUP Kompaktentstaubern wird jetzt ein Volumenstrombereich bis 10.000 m³/h abgedeckt. Zusätzlich wurde die Durchströmung der Geräte weiter optimiert, sodass sich geringere innere Widerstände ergeben und damit höhere externe Pressungen zur Verfügung stehen. Das bedeutet insgesamt wurde das Leistungsvermögen der HALDRUP Kompaktentstauber erweitert und entscheidend verbessert.

GERINGERER ENERGIEBEDARF

Standardmäßig werden energiesparende Lüftermotoren der Effizienzklasse IE 3 (optional IE 4) eingesetzt. Insbesondere bei den leistungsfähigeren Geräten ist ein Antrieb über einen Frequenzumrichter zur Regelung der Lüfterdrehzahl eine gute Möglichkeit, um Energiekosten zu sparen.

LEISER BETRIEB

Auch der Schallschutz wurde verbessert, sodass die Geräuschemissionen gesenkt werden konnten. Zusätzliche externe Schalldämpfer sind nicht erforderlich.

EFFEKTIVE FILTER- UND ABREINIGUNGSTECHNIK

Der hohe Abscheidegrad des eingesetzten, berufsgenossenschaftlich geprüften Filtermaterials, sichert einen Reststaubgehalt in der Rückluft von >0,1 mg/m³. Die Druckluftabreinigung sorgt bei geringem Druckluftverbrauch für eine effektive und gleichzeitig schonende Abreinigung der Filterelemente, sodass lange Standzeiten erreicht werden.

MODERNES, KOMPAKTES DESIGN

Das neue Design und die konstruktive Gestaltung in Verbindung mit Verwendung der bewährten, speziellen Filterelemente haben zu noch kompakteren Gehäuseabmessungen geführt, sodass äußerst kleine Aufstellflächen bei ebenfalls geringer Bauhöhe benötigt werden.

GEPRÜFTE SICHERHEIT

Alle HALDRUP Kompaktentstauber wurden von der Berufsgenossenschaft BGHM geprüft und haben das DGUV-Prüfzertifikat (H3) und das GS-Zeichen erhalten.

MEHRERE ENTSORGUNGSVARIANTEN

Die abgeschiedenen Späne und Stäube werden in Abfülltonnen mit eingelegten Kunststoffsäcken gesammelt.



DATENBLATT SMU BAUREIHE 12-100

	SMU 12	SMU 15	SMU 20	SMU 25	SMU 30	SMU 32
Ansaugstutzen in mm	125	140	160	180	200	200
Nennvolumenstrom in m ³ /h	880	1110	1450	1830	2260	2260
Volumenstrom in m ³ /h	1200	1500	2000	2500	3000	3200
Unterdruck in Pa	2300	2050	2400	2500	2400	2700
Motorleistung in kW	2,2	2,2	3,0	3,0	4,0	4,0
Max. Schalldruckpegel in dB (A)	65	65	65	65	65	67
Sammelvolumen in l	1x165	1x165	1x165	1x165	1x165	2x165
Abmessungen in mm LxBxH	L 1320 B 750 H 1905	L 1320 B 750 H 1905	L 1670 B 750 H 1975	L 1860 B 750 H 1975	L 1860 B 750 H 1975	L 2420 B 900 H 1965
Gewicht in kg	340	345	385	390	400	680

	SMU 45	SMU 60	SMU 70	SMU 85	SMU 100
Ansaugstutzen in mm	250	300	315	355	355
Nennvolumenstrom in m ³ /h	3530	5090	5610	7130	7130
Volumenstrom in m ³ /h	4500	6000	7000	8500	10000
Unterdruck in Pa	2700	2500	2800	2700	3000
Motorleistung in kW	5,5	7,5	11,0	11,0	15,0
Max. Schalldruckpegel in dB (A)	67	69	70	70	72
Sammelvolumen in l	2x165	3x165	3x165	3x165	3x165
Abmessungen in mm LxBxH	L 2540 B 900 H 1965	L 3080 B 900 H 1965	L 3220 B 900 H 1965	L 3570 B 900 H 1965	L 3570 B 900 H 1965
Gewicht in kg	705	850	880	900	930

AUSSTATTUNGSVARIANTEN

- ▶ Automatischer Anlauf des Ventilators
- ▶ Automatische Schiebersteuerung
- ▶ Betrieb über Frequenzumformer
- ▶ Füllstandsüberwachung in den Behältern mit Brikettierpressen- oder Containerbeschickung bzw. Silobeschickung
- ▶ Mit extern aufgestelltem Container
- ▶ Löschautomatik mit Pulverlöschung
- ▶ Zündschutzsystem